



Säulen-
abdeckung

5000 kg

Autom.
400 V

E-Motor

Endab-
schalter

Motor-
Cover

Haupt-
schalter

Betriebs-
leuchte

NOT-AUS

E-Motor in
Industriequalität

Hebebühne
anheben

Entriegelung
der Sicher-
heitsrasten

Hebebühne
absenken

24 V
Steuer-
einheit

3-fach teles-
kopierbare Tragarme

Steuereinheit



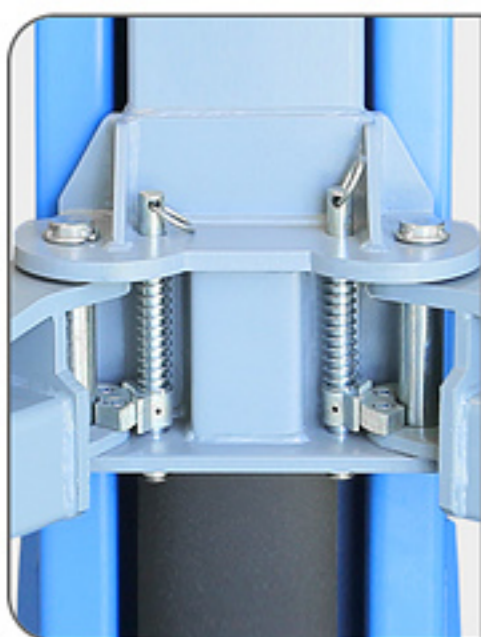
Komfortable Steuerbox (Schutzart IP 54 und 24 V Steuerspannung) Endschalter für Hubhöhenbegrenzung und Sicherungsautom. für sicheres Arbeiten.

E-Motor



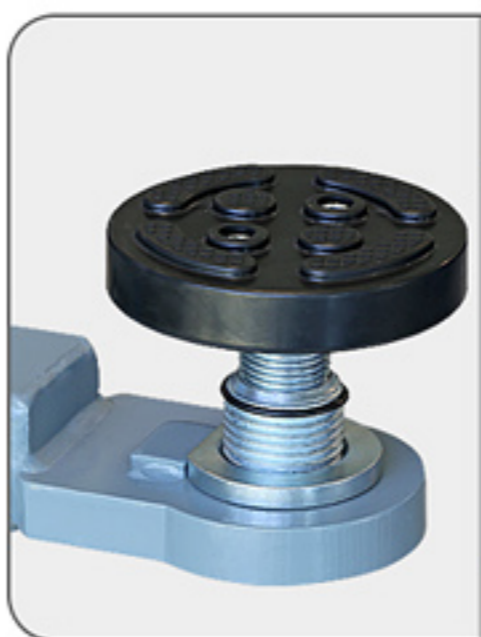
Kraftvolles Hydraulikaggregat, hochwertige Hydraulikpumpe, Überdruck-Sicherheitsventil, starker Elektromotor und Notablassventil.

Tragarmarretierung



Die Tragarmarretierung sorgt für ein hohes Maß an Sicherheit und Bedienkomfort.

Drehteller



Zweistufige, höhenverstellbare Drehteller mit Verdrehschutz, niedrige Einschwenkhöhe, flache Tragarme.

Steckadapter



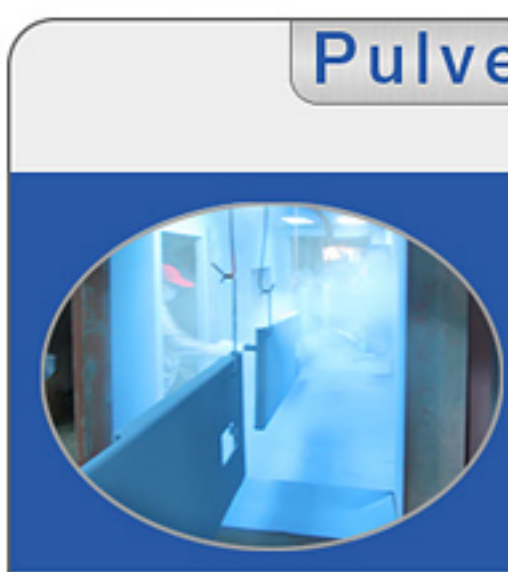
Auf jeder Säulenaußenseite befindet sich eine praktische Steckadapter-Halterung, die Platz für die sichere Aufbewahrung für jeweils zwei Steckadapter bietet.

Anti-Lift-Up-Button



Anti-Lift-Up-Button, zum zielgenauen Ablassen der Hebebühne ohne vorhergehendes automatisches Anheben. Praktische 230 V Steckdose direkt am Schaltkasten.

Pulverlackierung



Hochwertige Pulverbeschichtung der kompletten Konstruktion, Bolzen und Schrauben sind zudem verzinkt.

Säulenabdeckung



Die Säulenschutzabdeckung schützt den Hydraulikzylinder vor Funkenflug bei Schweiß- und Flexarbeiten. Hohe Sicherheit und ansprechende Optik.